



Imprimación al agua suave opaca pigmentada

DESCRIPCIÓN

Imprimación al agua ultrafina mate lista para usar a base de resinas acrílicas de estireno, cargas minerales inertes y pigmentos seleccionados. Iguala la superficie del soporte para optimizar la aplicación del producto de acabado. Ideal como capa base de placas de yeso para acabados posteriores como pinturas iro, esmaltes lavables al agua; después de aplicar una imprimación adecuada. El producto ha obtenido la certificación Eurofins Indoor Air Comfort Gold como garantía de que el producto cumple con los requisitos de bajas emisiones, así como con las especificaciones más relevantes en Europa; signo de atención a la calidad de un ambiente interno sano. Para interior y exterior. Reservado para usuarios profesionales.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Absorción uniforme de las superficies
- Optimiza la cobertura del ciclo con manos de acabado posteriores

DATOS TÉCNICOS

Aspecto de la película EN 13300	Mate (≤ 10 gloss 85°)
Espesor EN 13300	Clase A, fino ($< 100 \mu\text{m}$)
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Pintura para capa de fondo, en dispersión acuosa, monocomponente, de secado físico, mate, stiroacrilica (B2.C0.A.2.FB)
Peso específico	$1400 \pm 30 \text{ g/l}$ 8.3-9
Tipo de resina/aglomerante	Stiroacrilica
Contenido sólido	$53 \pm 2\%$
Tiempo de espera	Admite recubrimiento de pintura después de 6h, se seca completamente pasadas las 12 h
VOC	Cat A/a: límite 30 g/l (2010); este producto contiene $1,00 \text{ g/l}$ de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	Con la aplicación de 1 mano: $10-12 \text{ m}^2/\text{l}$
Rendimiento por envase	(14 l): 154 m^2 aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Dilución	Agua; pronto uso

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Revoques cementosos, revoques a la cal, pinturas antiguas anti-calificantes, elementos prefabricados de hormigón, fibrocemento.

Condiciones Ambientales:

mín $+5^\circ\text{C}$ máx $+35^\circ\text{C}$ HR máx 80 %

Preparación del Soporte:

Los soportes deben estar libres de desmoldantes, polvo, smog u otros, secos, cohesivos y suficientemente curados. En superficies con presencia de algas o moho, tratar con el ciclo sanitizante SANASOLUX.

CAL Y YESO - PLACAS DE YESO

Relleno de todas las irregularidades como fisuras mediante la aplicación de masilla fina a base de resinas sintéticas

IVASTUCCO y posterior lijado con lija. Pintar y consolidar aplicando una mano de fijador acrílico ACRILICA 100. Cuando el soporte esté completamente seco, aplicar una mano de imprimación extrafina PRIME TECH. Completar el ciclo con dos manos de acabado con pinturas lavables, hidroesmaltes o esmaltes al agua (IVAS).

YESO

Relleno de todas las irregularidades como fisuras mediante la aplicación de masilla fina a base de resinas sintéticas IVASTUCCO y posterior lijado con lija. Según el tipo de yeso, efectuar eventuales reparaciones o nivelaciones con UNIFORM BIANCO/GRIGIO. Consolidación mediante la aplicación de una mano de fijador acrílico ACRILICA 100. Cuando el soporte esté completamente seco, aplicar una mano de imprimación extrafina PRIME TECH. Completar el ciclo con dos manos de acabado con pinturas lavables, hidroesmaltes o esmaltes al agua (IVAS).

Herramientas:

brocha, rodillo, pistola pulverizadora

Procedimiento de Aplicación:

Mezclar PRIME TECH y aplicar una mano cruzando las pasadas durante la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

14 l - 5 l - 1 l

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

